

Link spre produsul: <https://www.cncworld.ro/aparat-de-sudur-portabil-cu-puncte-glitter-801h-aluminiu-nichel-p-640.html>



## Aparat de sudură portabil cu puncte GLITTER 801H (aluminiu/nichel)

Preț brut **2 150.00 Lei**

Preț net **1 776.86 Lei**

Disponibilitate **în stoc**

Termenul expedierii **48 de ore**

Număr de catalog **10565**

Codul producătorului **801H**

Producător **CNCTech**

### Descrierea produsului

Curent de impuls 3500 A Putere de vârf 21 kW 99 de niveluri de energie Al → Ni / Ni → Ni



Aparat portabil de sudat în puncte de ultimă generație, dezvoltat atât pentru lucrări profesionale, cât și pentru aplicații de hobby în atelier.

Domeniul principal de aplicare este **sudarea de precizie a aluminiului și nichelului în baterii și acumulatori litiu-fier-fosfat (LiFePO4), precum și nichel-nichel / oțel-oțel în baterii litiu-ion (Li-Ion).**

# With multiple functional designs, it is your welding assistant

MULTIFUNCTIONAL DESIGN



Understand the product and use it more smoothly

## 21KW High power

Powerful pulse output, peak value up to 21KW



1

99



## 1~99 Gears Energy adjustment

Can be adjusted appropriately according to the material of the welding piece

Aluminum

Nickel

Stainless steel

## Nickel welding nickel thickness 0.3mm

Stainless steel spot welding thickness 0.50mm  
Aluminum to nickel spot welding thickness 0.20mm

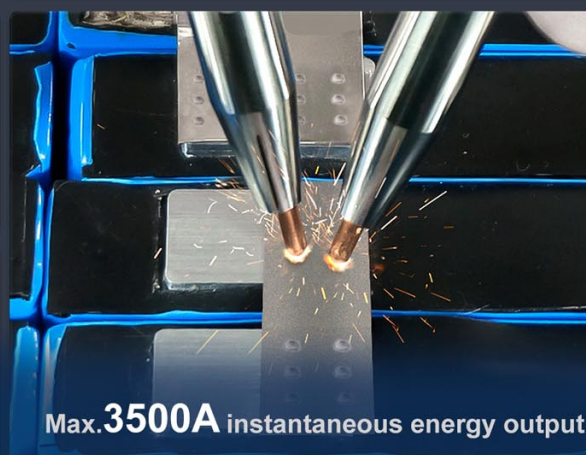
MT/AT

Foot pedal mode/Rocker arm push down trigger mode



## Pre-pressing delayed spot welding

100, 200...~500 milliseconds, 5 gears



Max. **3500A** instantaneous energy output

---

## Tehnologie avansată și sistem de alimentare

**Supercondensatorii de înaltă performanță de clasă industrială**, cu o capacitate uriașă și o rezistență internă scăzută, permit generarea de impulsuri de energie focalizate, cu o putere de vârf de până la 21 kW.

Tehnologia de **descărcare bazată pe inverter de înaltă frecvență** elimină complet perturbațiile din rețeaua electrică de curent alternativ (AC), prevenind astfel suprasarcinile și declanșarea siguranțelor de rețea.

**Sistemul brevetat de gestionare a energiei** și barele colectoare metalice cu pierderi reduse maximizează eliberarea bruscă de energie a fiecărui impuls.

Tehnologia de **formare a impulsului controlată de microprocesor** focalizează energia și garantează formarea unui punct de sudură fiabil, durabil și repetabil în fracțiuni de milisecundă.

## Capacitatea și caracteristicile punctului de sudură

Curentul maxim de **sudare în impulsuri atinge o valoare de până la 3500 A**, permițând o conexiune stabilă nichel-nichel până la o grosime de 0,4 mm și aluminiu-nichel până la 0,2 mm.

Modul special de **lucru „Aluminiu → Nichel”** a fost proiectat pentru sudarea directă a terminalelor din aluminiu ale celulelor cu litiu-fier cu benzi din nichel pur.

Impulsul de sudare **focalizat și de înaltă energie** permite obținerea unor puncte de sudură estetice, cu pătrundere adâncă, fără efectul de înnegrire a punctelor de contact, fără încălzirea componentelor conectate și fără riscul de deteriorare termică a celulei.

Pinii de **sudare profesionale** cu proprietăți și funcții diverse permit o utilizare flexibilă pentru elemente cu grosimi extreme, de la componente ultra-subțiri până la detalii foarte groase.

# Breakthrough High-energy double pulse welding

BREAKTHROUGH  
TECHNOLOGY

Two pulses are released during welding to clean the oxide layer,  
reduce spark spatter, and effectively improve welding reliability.



## Patented technology Automatic pulse welding

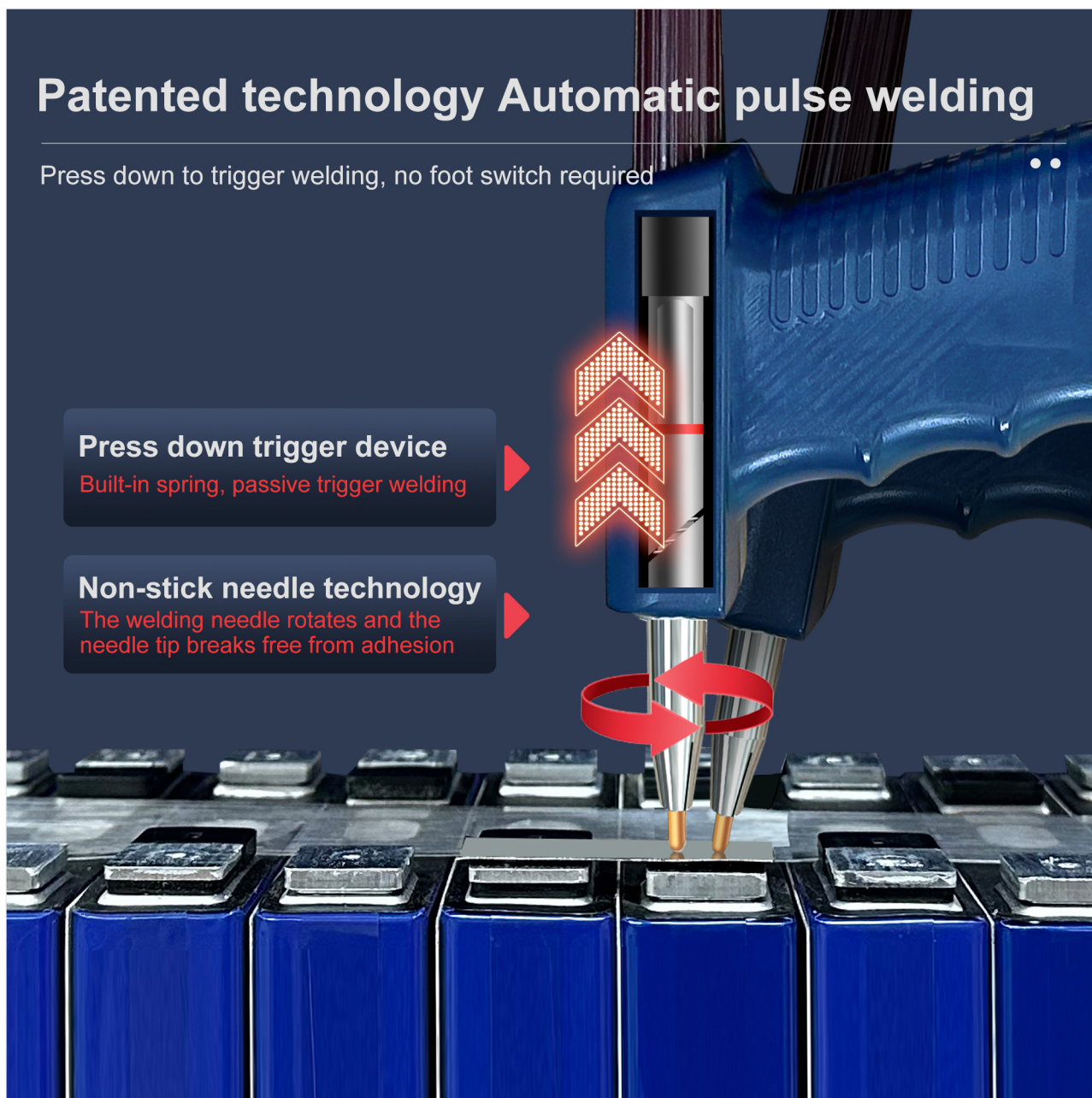
Press down to trigger welding, no foot switch required

### Press down trigger device

Built-in spring, passive trigger welding

### Non-stick needle technology

The welding needle rotates and the needle tip breaks free from adhesion



### Operare, control și ergonomie în lucru

**Firmware-ul inteligent** combinat cu un ecran multifuncțional pentru afișarea parametrilor face ca gestionarea procesului de sudare și monitorizarea setărilor să fie extrem de clare și intuitive.

Funcția exclusivă de **monitorizare în timp real a curentului de sudare** permite controlul fiecărui impuls individual, prevenind eficient formarea de suduri defectuoase sau superficiale (așa-numitele suduri reci).

**Modul dublu de declanșare pentru sudarea în puncte** garantează un lucru precis, rapid și eficient, adaptându-se ușor la specificațiile și geometria diferitelor componente.

---

**Posibilitatea de a lucra cu două tipuri de instrumente de sudare** oferă o flexibilitate excepțională și o gamă largă de aplicații în asamblarea bateriilor și conectarea elementelor metalice.

## Siguranță și construcție mecanică

Modulul integrat pentru **auto-descărcare sigură** permite reducerea completă la zero a energiei stocate în condensatori, lucru de o importanță fundamentală pentru transportul în siguranță sau depozitarea pe termen lung a dispozitivului.

**Ergonomia excelentă a designului** combinată cu un set de accesorii multifuncționale permite unui singur dispozitiv să îndeplinească mai multe sarcini (multitasking), reducând în același timp dimensiunile și costurile logistice.

**Arhitectura electronică de înaltă eficiență** și pierderi reduse, precum și procesul de producție industrială garantează că mașina nu se supraîncălzește și își menține stabilitatea termică chiar și în timpul unui lucru continuu de lungă durată.

# Detailed Interface Industrial Style Design

Easy to understand, you can learn it with just one look



## Display storage voltage

Display real-time spot welding current

## Display 1~99 gears

## Delay welding

Adjust the time of 5 gears

## Aluminum to Nickel Mode

[Press to start]

## Welding pen interface

Energy focused pulse output

- Mobile spot welding pen
- Rocker arm down-type welding tool



## Delayed welding mode

Five display modes

## MT foot-operated sensing mode

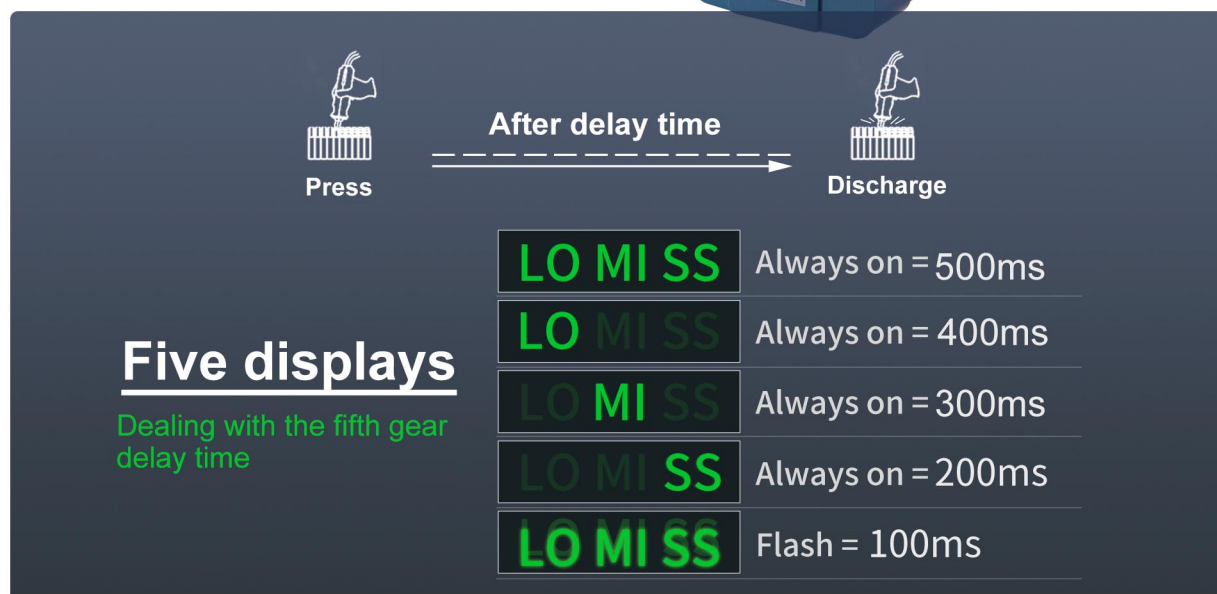
## AT automatic sensing mode

Level plus/Minus adjustment

Power on/Function switch key

## Delayed discharge Improve welding quality

Adjust it according to your personal welding habits and spot welding feel.



Dispozitivul se remarcă printr-un puternic **curent de impuls de 3500 A**. Utilizează o tehnologie de focalizare a energiei cu consum redus, de ordinul milisecundelor, și este o mașină dotată cu certificat de siguranță. Este un aparat de sudat în puncte de precizie cu acumulare de energie în condensator, conceput pentru conectarea aluminiului cu nichelul la bateriile cu litiu-fier.

Panoul de control este echipat cu un ecran pentru afișarea parametrilor și butoane de comandă: **UP** (Sus), **DISCH DELAY** (Temporizare descărcare), **DOWN** (Jos) și **PWR/SET** (Pornire/Setări), precum și mufele de ieșire **Pulse Output**.

**GLITER**<sup>®</sup>

# Aluminum to nickel welding for lithium iron power battery

**3500A**  
Powerful pulse current

Millisecond energy focusing technology, safety certified welding machine.



# With multiple functional designs, it is your welding assistant

MULTIFUNCTIONAL DESIGN



Understand the product and use it more smoothly

## 21KW High power

Powerful pulse output, peak value up to 21KW



### 1~99 Gears Energy adjustment

Can be adjusted appropriately according to the material of the welding piece

Aluminum

Nickel

Stainless steel

### Nickel welding nickel thickness 0.3mm

Stainless steel spot welding thickness 0.50mm

Aluminum to nickel spot welding thickness 0.20mm

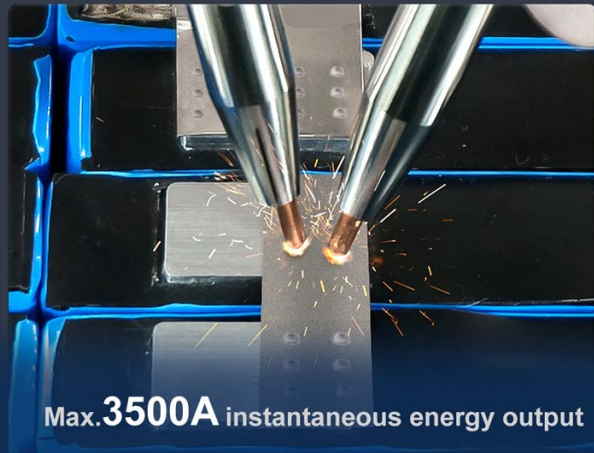
MT/AT

Foot pedal mode/Rocker arm push down trigger mode



### Pre-pressing delayed spot welding

100, 200...~500 milliseconds, 5 gears



Max. **3500A** instantaneous energy output

---

Datorită structurii sale bine gândite, acest dispozitiv este un asistent excelent pentru sudare. Se remarcă printr-o putere mare de vârf a impulsului de ieșire, de până la **21 kW**.

Dispune de o **reglare a energiei pe 99 de niveluri** (nivelurile 1-99), cu ajutorul căreia parametrii pot fi adaptați în mod optim la materialul elementelor de sudat.

Dispozitivul permite sudarea în puncte a materialelor cu următoarele grosimi: **nichel pe nichel până la 0,3 mm, oțel inoxidabil până la 0,50 mm și aluminiu pe nichel până la 0,20 mm**.

Oferă două moduri de declanșare (MT/AT): **modul cu pedală de picior și modul de declanșare prin apăsarea capului de sudare**.

Este disponibilă și o funcție de sudare în puncte cu pre-temporizare a presiunii de contact, **reglabilă în 5 trepte în intervalul de la 100 la 500 de milisecunde**. Puterea maximă instantanee de ieșire este de **3500 A**.

**Aparatul de sudat în puncte 801H își găsește o aplicabilitate largă în multe sectoare:**

la vehicule electrice (de exemplu, stivuitoare sau automobile),

în electronicele de larg consum, cum ar fi laptopuri și telefoane,

la produse inteligente, cum ar fi drone și roboți,

în sisteme mari și mici de stocare a energiei, de exemplu, instalații fotovoltaice sau pachete de baterii,

la scule electrice,

la echipamente de grădinarit și vehicule electrice cu două și trei roți.

- New Energy Vehicles
- Smart Products
- Power Tools
- Functional electric car
- Garden tools
- Digital Products
- Small energy storage power supply
- Two-wheeled/three-wheeled electric vehicles
- Large energy storage power supply



## Dual Mode Easily cope with various scenarios

Equipped with real-time current monitoring and display for pulse spot welding



Aluminum to  
Nickel Mode  
[Press to start]



Dispozitivul este echipat cu un **mod dublu de funcționare (Dual Mode)**, cu ajutorul căruia se pot gestiona ușor diferite scenarii de sudare. De asemenea, dispune de un sistem de monitorizare și afișare în timp real a curentului în timpul sudării în puncte cu impulsuri.

### Modul Standard (Default Mode)

Se utilizează pentru sudarea lamelor de nichel și oțel cu electrozi de nichel. Parametri de lucru: tensiune 5,6 V, putere de vârf 19,6 kW, curent

---

3500 A. Potrivit pentru sudarea electrozilor metalici pe bază de nichel la bateriile Li-Ion cu benzi din nichel pur și nichelate. Permite sudarea nichelului pur cu o grosime de 0,3 mm, a celui nichelat de 0,4 mm și a oțelului inoxidabil de 0,5 mm.

#### Modul AluminIU-Nichel (Aluminium to Nickel Mode)

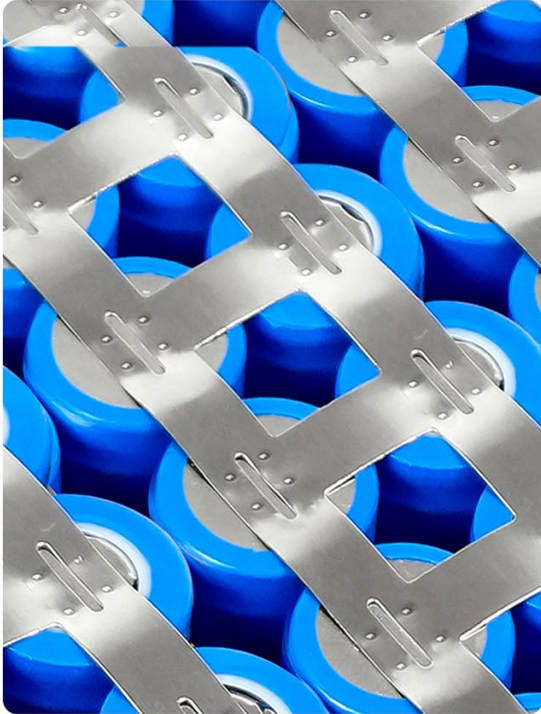
Se utilizează pentru sudarea benzilor de nichel cu electrozi de aluminiu. Parametri de lucru: tensiune 6 V, putere de vârf 21 kW, curent 3500 A. Dezvoltat special pentru sudarea terminalelor de pol din aluminiu cu plăcuțe din nichel pur la bateriile LiFePO4. Această funcție permite eliminarea lamelor compozite scumpe din aluminiu-nichel, simplificând procesul de asamblare a pachetelor de baterii bazate pe celule prismatice mari LiFePO4.

Aparatul de sudat 801H oferă performanțe ridicate de sudare pentru diverse materiale, inclusiv **oțel inoxidabil cu o grosime de 0,50 mm, nichelat cu 0,40 mm și nichel pur cu 0,30 mm**. Procesul de sudare în puncte aplicat se caracterizează prin absența generării de căldură (Spot welding process – no heat!), ceea ce previne înnegrirea punctului de sudură. Punctele de sudură în sine sunt mici, uniforme, neînnegrite și stabile.

Aparatul este ideal pentru bateriile Litiu-Ion și permite sudarea electrozilor metalici din nichel cu benzi din nichel pur și nichelate, așa cum se arată în exemplul unui pachet de celule cilindrice mari utilizând un creion de sudare manual SUNKKO.

## Default mode

[Nickel electrode welding nickel sheet]  
[Voltage is 5.6V, peak power is 19.6KW,  
current is 3500A]

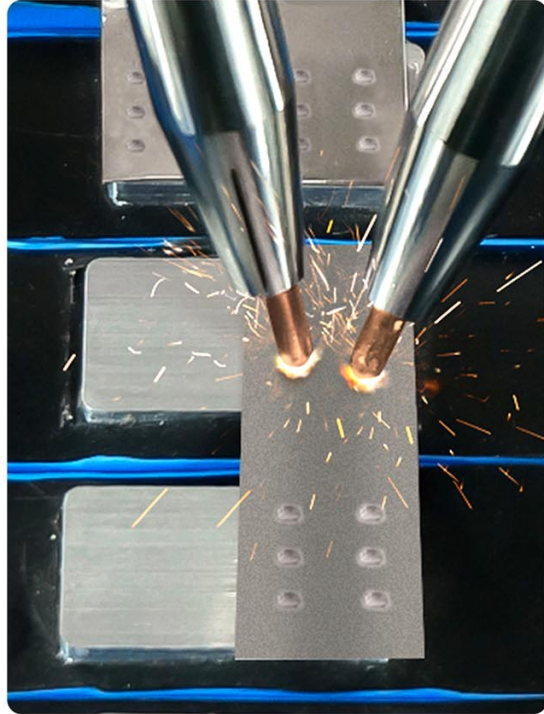


[Suitable for welding between nickel-based metal electrodes of Li-ion batteries and pure nickel and nickel-plated sheets]

**Weldable:** 0.3mm pure nickel,  
0.4mm nickel-plated,  
0.5mm stainless steel.

## Aluminum to Nickel Mode

[Aluminum electrode welding nickel sheet]  
[Voltage is 6V, peak power is 21KW, current  
is 3500A]



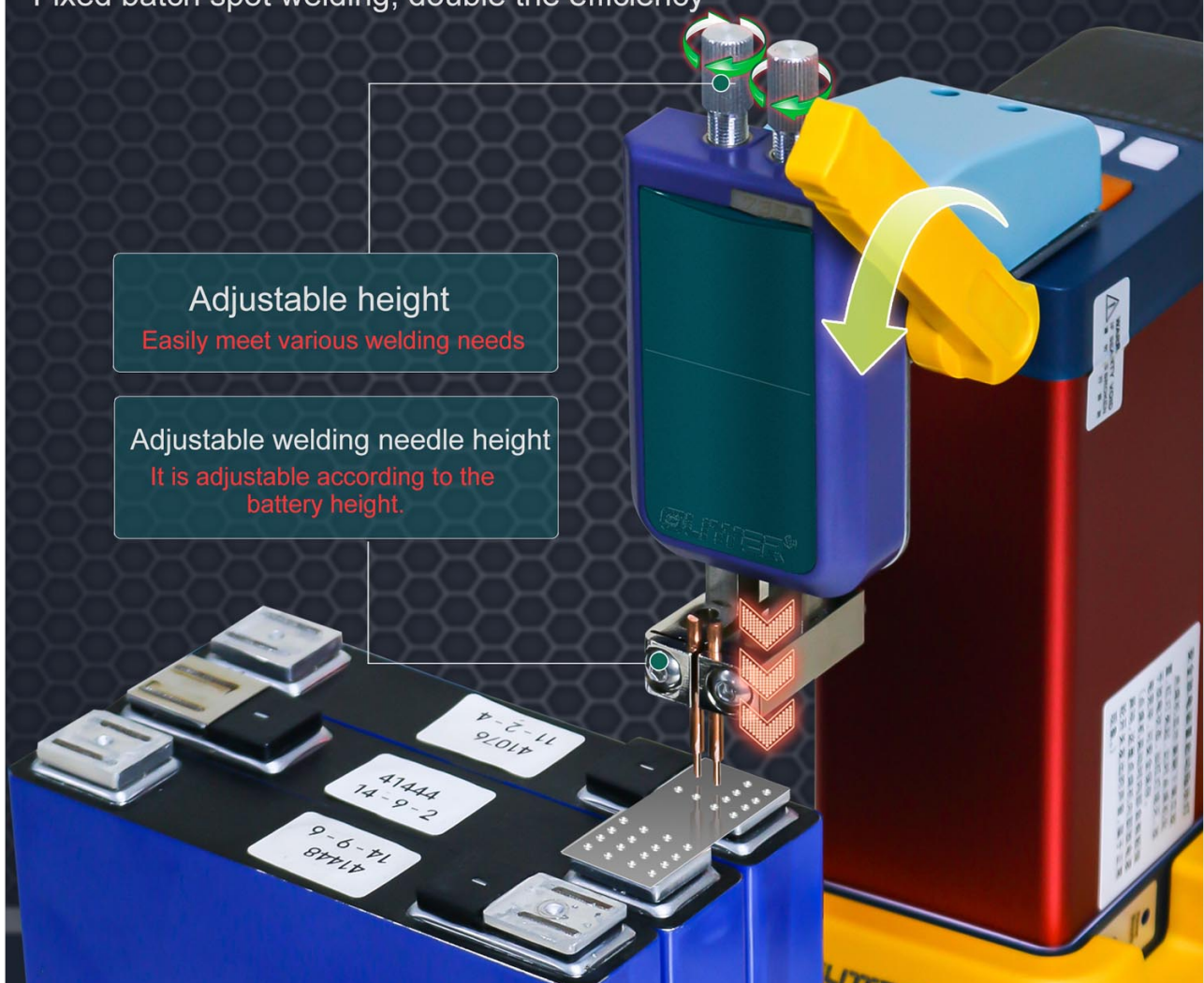
[Suitable for welding between aluminum pole pieces and pure nickel plates of LiFePO4 batteries]

**[0.2mm pure nickel is directly welded to the LiFePO4 aluminum pole]**

# Fixed rocker arm down-pressure welding tool

## Convenient and fast, saving time and effort

Fixed batch spot welding, double the efficiency



Adjustable height

Easily meet various welding needs

Adjustable welding needle height

It is adjustable according to the battery height.

În set este inclus și un instrument de sudare staționar cu braț oscilant cu presiune, confortabil de utilizat și care reduce considerabil timpul de lucru în cazul sudării în serie.

Structura capului instrumentului este **reglabilă pe înălțime**, ceea ce permite o adaptare ușoară a elementelor.

În plus, înălțimea acului de sudare în sine este reglabilă, permițând adaptarea la înălțimea unei baterii specifice, așa cum se arată în exemplul unui pachet de celule prismatice mari albastre.

# Product Details Quality Assurance

PRODUCT  
DETAILS

Integrity management, genuine materials.



Product Model	801H	Peak power	21KW(max)
Peak current	3500A (max)	Pre-compression delay time	100/200/300/400/500ms
Charging voltage	5.6~6V	Spot welding thickness range	0.05mm-0.5mm <small>(Aluminum to nickel spot welding thickness 0.2mm)</small>
Peak welding energy	420J (max)	Pulse time	0~20ms (100 levels)

## Setul include:

- ✓ Aparat de sudat Sunko 801H
- ✓ Pedală pentru activarea manuală a impulsului
- ✓ Alimentator

- ✓ Creion de sudare (Săgeată manuală)
- ✓ Braț oscilant pentru sudare
- ✓ Bază de sudare
- ✓ Vârfuri de sudare (4 buc.) pentru brațul oscilant
- ✓ Inserții pentru creionul de sudare
- ✓ Plăcuțe compozite nichel-aluminiu
- ✓ Plăcuțe de nichel



