

Link spre produsul: <https://www.cncworld.ro/freza-cnc-1515-masina-de-gravat-1500x1500mm-22kw-accesorii-p-537.html>

Freza CNC 1515 masina de gravat 1500x1500mm 2.2kW + accesorii



Preț brut **32 999.00 Lei**

Preț net **27 271.90 Lei**

Disponibilitate **în stoc**

Termenul expedierii **48 de ore**

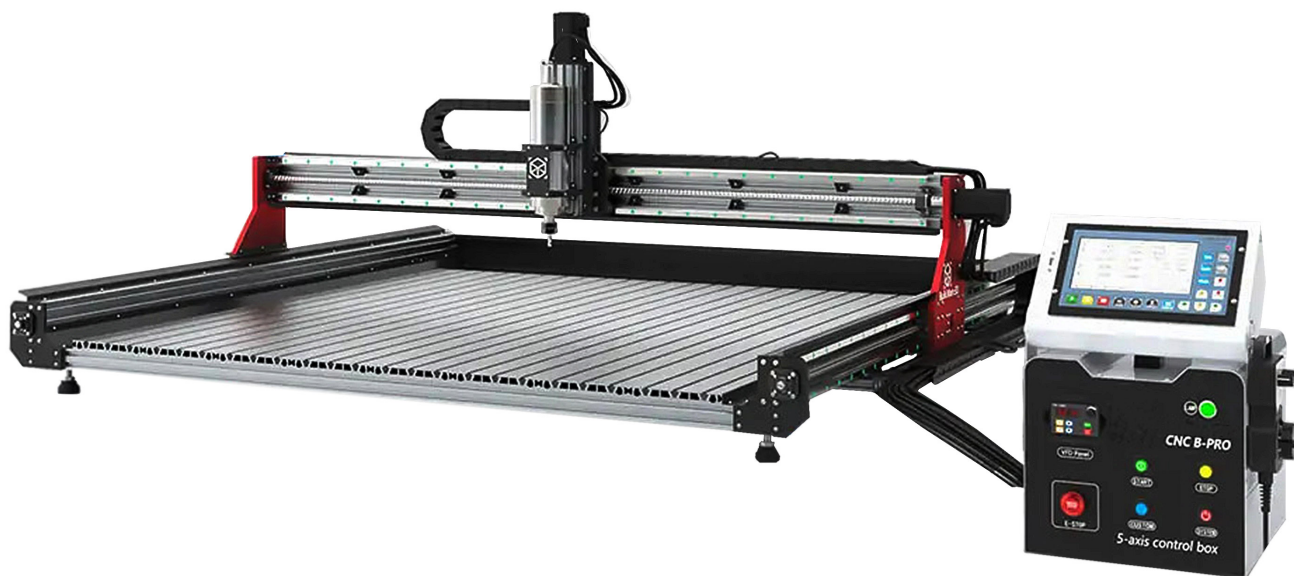
Număr de catalog **10421**

Codul producătorului **OX-1515**

Producător **CNCTech**

Descrierea produsului

Freza și Gravură CNC 1515 1500x1500mm 2,2kW + Accesorii

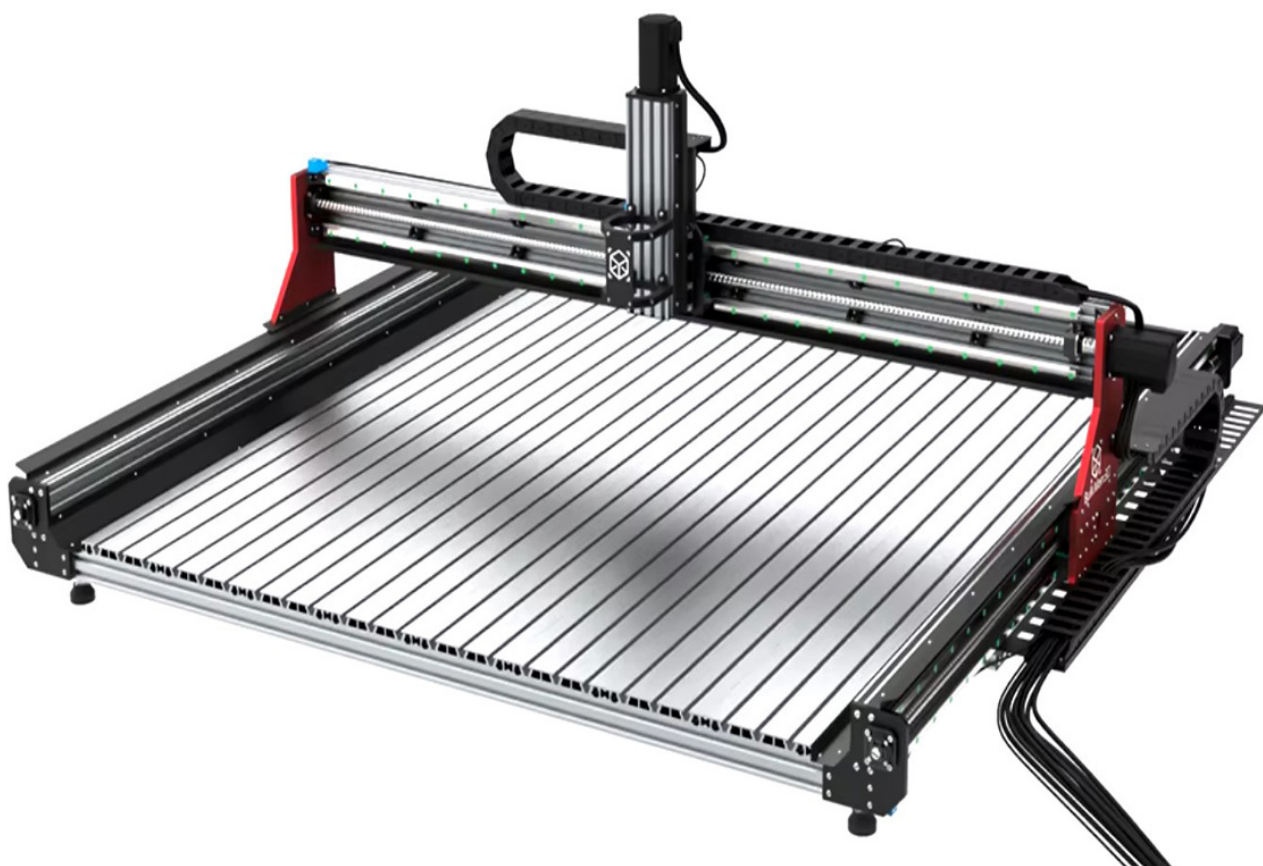


Design modern și simplu pentru eficiență maximă

Freza industrială CNC 1515 Ultra a fost proiectată pentru a satisface cerințele producției de masă și prelucrării precise a pieselor. Nu este o mașină de jucărie, precum cele care se găsesc frecvent pe piață, fabricate din materiale de calitate îndoielnică și tehnologie învechită, cu numeroase defecte de fabricație. Cu noi, primiți o mașină testată 100% pentru durabilitate, eficiență și precizie în timpul funcționării.

Frezarea de **lemn, plastic și metale** cu CNC1515 Ultra se realizează fără probleme **cu o viteză de până la 5000 mm/min.**

Stabilitatea este asigurată de un cadru metalic robust al frezei, care **cântărește peste 100 kg când este asamblat.**

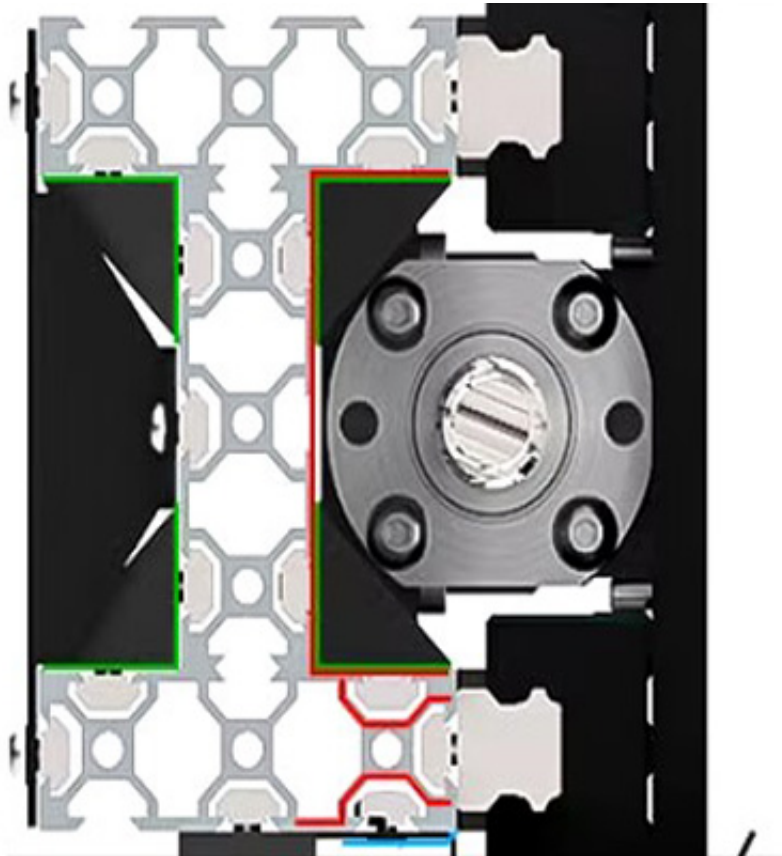
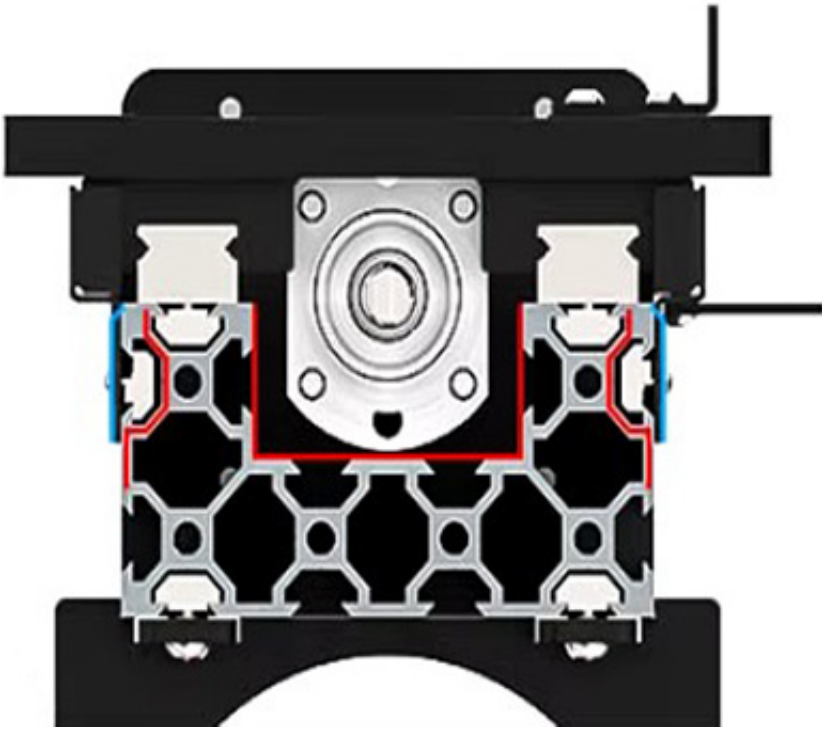




CNC1515 Ultra este echipată cu mai multe caracteristici pe care ar trebui să le aibă frezele CNC profesionale:

- bazată pe șuruburi cu bile robuste SFU16mm (axe X și Y) și SFU1204 (axa Z) - **în comparație cu șuruburile trapezoidale, oferă o precizie mult mai mare - joc aproape complet eliminat** (
- ghidaje liniare HGR montate pe axele X și Y + MGN pe axa Z - comparativ cu ghidajele de alunecare comune: precizie de 0,001-0,005 mm | de 10-15 ori mai mare, calitate a mișcării fără salturi - eficiență de 90-95% | de 2-3 ori mai mare
- toate axele sunt protejate de o carcasă metalică împotriva așchiilor și altor resturi
- fus puternic de 2,2 kW cu o viteză maximă de rotație de 24000 rpm
- controler cu afișaj și software integrat MACH3 pentru a seta toți parametrii de lucru - comunicare prin port USB

Detalii despre freza CNC 1515:

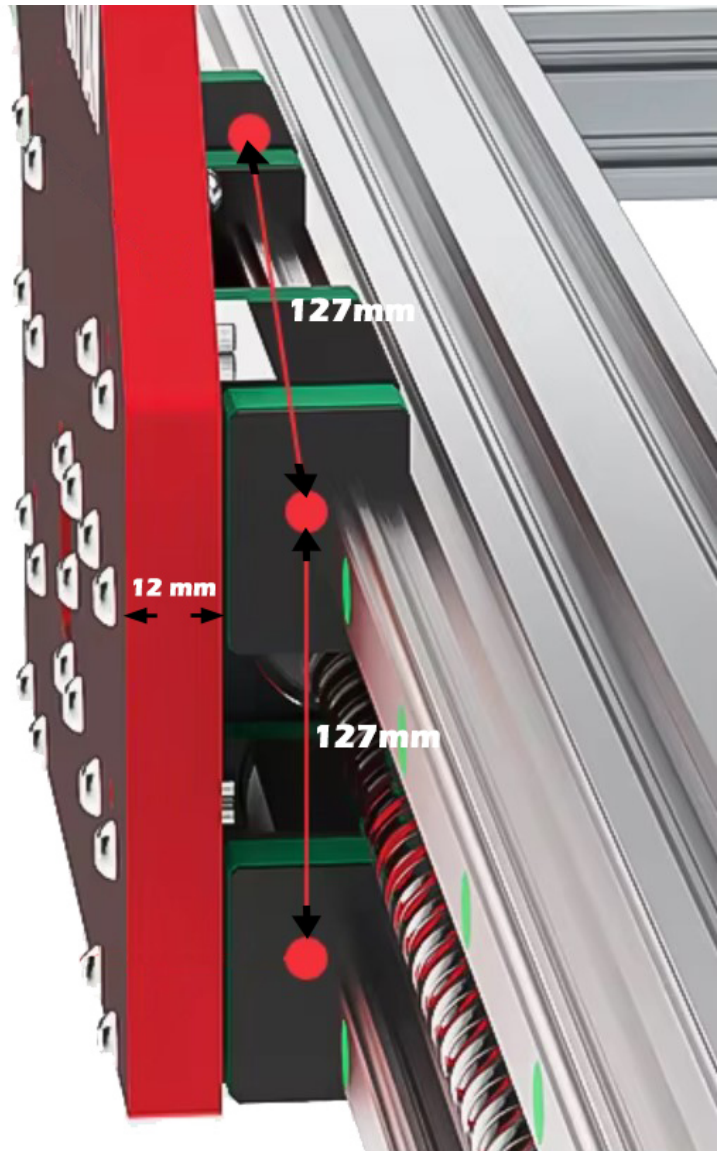




Orificiile de montaj din profile sunt dispuse îndeaproape, nu doar pentru a bloca aşchiile, ci şi pentru a consolida fantele de montare pe ghidaj.

Conectorii unghiulari de pe axa X consolidează suplimentar fantele de montare pe ghidaj.

Toate axele CNC1515 au şuruburi cu bile complet integrate în canelurile de aluminiu, eliminând necesitatea plăcuţelor glisante şi oferind o potrivire mai bună.



Axa Y HG15, distanța de la centrul glisorului de 127 mm - poziționare optimă pentru a asigura stabilitate excelentă.

Șinele duble, care servesc drept axa de bază, oferă rezistență maximă și sprijină perfect lucrul axelor X și Z.

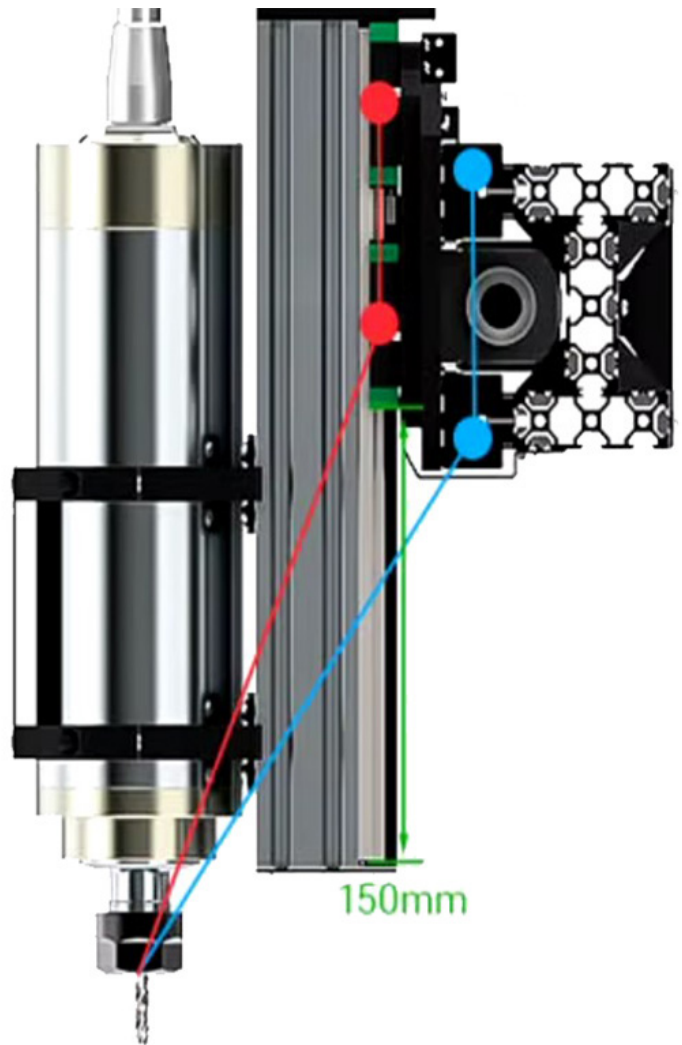
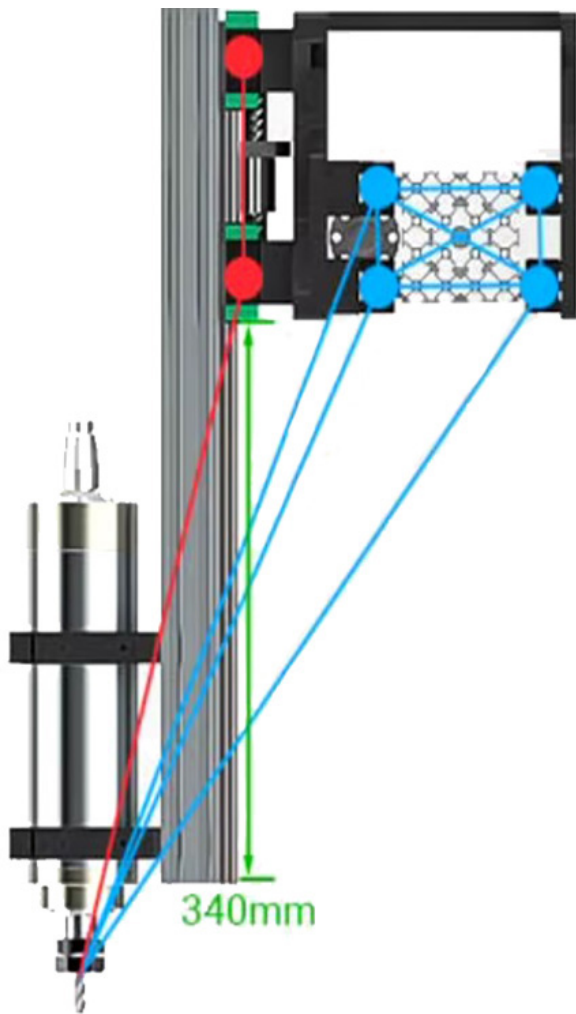
Baza de montaj din aluminiu rezistent are o grosime de 12 mm, ceea ce îmbunătățește și mai mult stabilitatea întregii mașini.

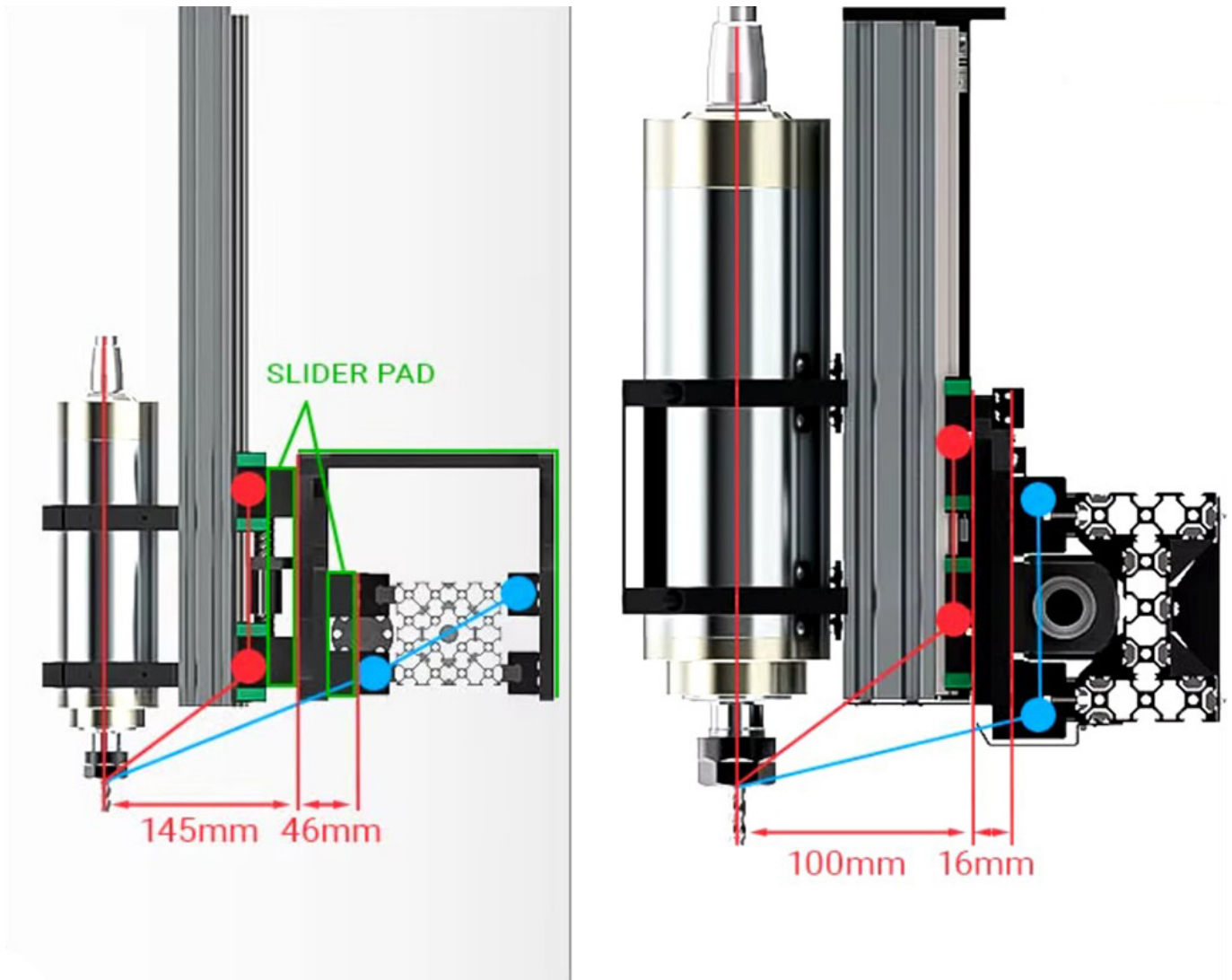
Controler MACH3 DDCS V4.1

DDCS V4.1 este un controler CNC industrial avansat cu următoarele caracteristici cheie:

- **Funcționare offline independentă:** Funcționează autonom, fără a fi conectat la un computer în timpul funcționării; proiectele pot fi transferate prin USB.
- **Display clar de 7 inch** cu panou de control intuitiv
- **Support complet pentru setul de coduri G Fanuc:** Compatibil cu o gamă largă de software CAD/CAM, cum ar fi ArtCam, AutoCad, MasterCam, ProE, JDSoft SurfMill, Aspirer, Fusion 360 și altele.
- **Transfer de fișiere prin Ethernet:** Permite transferul de fișiere G-code de orice dimensiune între computer și controler prin Ethernet.
- **Construcție industrială robustă:** Carcasă durabilă și tehnologie modernă pentru controlul precis al funcțiilor CNC.
- **Controler manual MPG integrat:** Permite controlul manual precis al axelor mașinii.
- **Alimentare de 36V:** Proiectat pentru a funcționa cu motoare pas cu pas cu un cuplu de 2,2 Nm.
- **Inversor integrat de 2,2 kW/220V:** Permite controlul direct al fusurilor de până la 2,2 kW.
- **Filtre anti-interferență integrate:** Asigură funcționarea stabilă a sistemului prin reducerea interferențelor electromagnetice.
- **Răcire eficientă:** Echipat cu trei ventilatoare silențioase care asigură o răcire adecvată a componentelor interne.
- **Modul de releu cu 4 canale:** Permite controlul dispozitivelor periferice suplimentare.
- **Terminal DB37:** Facilitează conectarea dispozitivelor externe și semnalelor.







Raportul brațului de rezistență pe axa Z pe partea stângă a modelor similare este de aproximativ 3,5:1, iar pe axa A este de aproximativ 3,1:1.

Pe partea dreaptă a frezei CNC OSMAN - raportul brațului de rezistență pe axa Z este de aproximativ 2,1:1, iar pe axa X este de aproximativ 2,2:1.

Un raport mai mic asigură forțe centrifuge mai mici asupra întregii structuri și, prin urmare, o eficiență structurală mai mare.

Unele modele de freze similare au o combinație de multe elemente pe șina de ghidare, ceea ce crește greutatea axei X de 2,5 ori, crește distanța dintre elementele de conexiune și duce la o structură disociată (partea stângă), ceea ce determină o distribuție inegală a forțelor și tensiuni mari pe conexiuni.

Freza CNC 1515 utilizează o combinație de elemente de ghidare plasate strâns unul lângă altul pe șină,

Asta duce la o distanță semnificativ mai mică între conexiuni și axa fusului. Forțele de tracțiune acționează cu o forță semnificativ mai mică asupra elementelor de conexiune.





Toate șuruburile sunt din oțel inoxidabil, ceea ce le garantează o durată lungă de viață.

Cablarea electrică pe partea dreaptă, conform obiceiurilor celor mai mulți utilizatori, este așezată pe o șină pentru un ghidaj mai fluid.

Date tehnice pentru freza CNC 1515 1500x1500mm:

- **Model:** 1515
- **Dimensiuni asamblate:** 1665x1630x710mm
- **Zona de lucru:** 1300mm (X) x 1300mm (Y) x 150mm (Z)
- **Mecanism de transmisie:** șurub cu bile SFU16mm 1610 (axe X + Y), șurub cu bile SFU 12mm 1204 (axa Z)
- **Mecanism de ghidare:** ghidaje liniare HGR 15 montate pe axele X+Y și MGN15 montată pe axa Z
- **Motor:** 4x motor pas cu pas 57HSE 2,2NM (circuit închis)
- **Senzor pe axa Z:** senzor metalic de proximitate pătrat
- **Viteza maximă de avans:** 0-15000 mm/min
- **Viteza maximă de tăiere:** 0-5000 mm/min
- **Greutatea totală:** 130 kg
- **Alimentare:** 220-230V/50Hz

Fus:

- **Dimensiunile fusului:** $\varnothing 80 \times 238$ mm (diametru: 80mm x lungime: 238mm)
- **Material:** carcasă din oțel inoxidabil 304, protecție din aluminiu pentru apă
- **Putare:** 2,2 kW
- **Viteza de rotație a fusului:** 0-24000 rpm
- **Erorile axiale:** 0,01 mm
- **Rolă:** 3 buc. rulmenți tip 7005, 1 buc. rulment tip 7002

-
- **Concentricitate:** 0,025 mm (2,5 micrometri)
 - **Șuruburi ER20:** gamă de prindere de la 1 mm la 13 mm | 28 bucăți: 1 mm / 1,5 mm / 2 mm / 2,5 mm / 3 mm / 3,175 mm / 3,5 mm / 4 mm / 4,5 mm / 5 mm / 5,5 mm / 6 mm / 6,35 mm / 6,5 mm / 7 mm / 7,5 mm / 8 mm / 8,5 mm / 9 mm / 9,5 mm / 10 mm / 10,5 mm / 11 mm / 11,5 mm / 12 mm / 12,5 mm / 12,7 mm / 13 mm
 - **Precizie:** radială

Controler DDCS V4.1:

- **Modul de releu cu 4 canale - pentru controlul dispozitivelor periferice.**
- **Surse de alimentare comutată 24V 50W - asigură o alimentare stabilă pentru componentele cu tensiune redusă.**
- **VFD 2.2KW 220-230V - convertor de frecvență pentru reglarea vitezei fusului.**
- **Filtru monofazat pentru alimentarea principală - stabilizare și protecție împotriva interferențelor.**
- **3x ventilator DC silențios - asigură răcirea eficientă a componentelor.**
- **Modul BH57 4 axe - pentru a sprijini mișcarea multi-ax în mașinile CNC.**
- **Alimentator principal de 800W (36V pentru motor servo hibrid) - alimentare pentru motoare hibride.**

Inclus cu freza CNC1515 ULTRA:

Controler cu display DDCS4 V4.1
4x motoare pas cu pas 2,2NM
Fus răcit cu apă de 2,2kW
Switch-uri de capăt pe axele X, Y, Z
Accesorii de montare
Manual de utilizare
Cablu de alimentare



